



**UNIVERSITÀ “G. D’ANNUNZIO”**  
**CHIETI - PESCARA**



**SCUOLA SUPERIORE G.  
D’ANNUNZIO**

**DIPARTIMENTO DI SCIENZE GIURIDICHE E SOCIALI**

**DOTTORATO DI RICERCA IN SCIENZE GIURIDICHE PER LA SOSTENIBILITÀ, LA  
TRANSIZIONE ECOLOGICA E L’INNOVAZIONE**

**INTELLIGENZA ARTIFICIALE E CONTROLLI TRIBUTARI**

**Prin 2020: *Digitalizzazione dell’Amministrazione finanziaria tra contrasto all’evasione fiscale e  
tutela dei diritti del contribuente***

Pescara 25 febbraio - 11 giugno 2025

Comitato scientifico e organizzativo

FRANCESCO MONTANARI

(Coordinatore del corso)

LORENZO DEL FEDERICO

CATERINA VERRIGNI

*in collaborazione con*

**Ordine dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Pescara**

**Unione Nazionale Giovani dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili di Pescara**

**Aiga – Sez. di Pescara**

**Fondazione dottori Commercialisti di Pescara**



Evento accreditato dal COA Pescara con  
delibera del 26.02.2025 con riconoscimento di  
**n°2 CF** in diritto tributario per ciascun modulo  
**Per info e prenotazioni:**  
[aigapescara@gmail.com](mailto:aigapescara@gmail.com)

## PROGRAMMA

25 febbraio 2025 – ore 14-16 – aula 16A

### INTRODUZIONE ALL'USO DELL'INTELLIGENZA ARTIFICIALE NEL'AMBITO DEI CONTROLLI TRIBUTARI

**Francesco Montanari**, Università degli Studi "G. d'Annunzio" di Chieti-Pescara

*Interventi e dibattito*

Dottorandi

\*\*\*

5 MARZO 2025 – ore 15.30-18.30 – aula 20

### L'INTELLIGENZA ARTIFICIALE NELL'ESERCIZIO DELL'AZIONE IMPOSITIVA TRA PRINCIPI EUROPEI E NAZIONALI

*Introduzione e moderazione*

**FRANCESCO MONTANARI**, Università degli Studi "G. d'Annunzio" di Chieti-Pescara

*Ne discutono:*

**Valeria Mastroiacovo**, Università degli Studi di Foggia

**Stefania Gianoncelli**, Università di Torino

**Stefano Maria Ronco**, Università di Torino

**Chiara Francioso**, Università degli Studi di Milano – Bicocca

Rappresentante Ordini professionali

*Intervengono:*

Lucrezia Angeletti, Università degli Studi "G. d'Annunzio" di Chieti-Pescara

Enrico Di Tommaso, Università degli Studi "G. d'Annunzio" di Chieti-Pescara

\*\*\*

16 APRILE 2025 – ore 14.30-17.30 – aula 20

### L'UTILIZZO DELL'INTELLIGENZA ARTIFICIALE NELL'AMBITO DELL'ATTIVITÀ ISTRUTTORIA

*Introduzione e moderazione*

**LORENZO DEL FEDERICO**, Università degli Studi "G. d'Annunzio" di Chieti-Pescara

*Ne discutono:*

**Alessandro Giovannini**, Università degli Studi di Siena

Rappresentante Ordini professionali

**Antonio Caputo**, Comandante provinciale della Guardia di Finanza di Pescara

**Francesco Albertini**, Università degli Studi Statale di Milano

**Daniela Conte**, Università di Napoli Parthenope

Intervengono:

- Paola Milioto, Unich
- Dottorandi Università Tor Vergata

\*\*\*

**22 MAGGIO 2025 – ore 14.30-17.30 – aula da confermare**

**INTELLIGENZA ARTIFICIALE, METODI DI ACCERTAMENTO E CONTRASTO ALLE PATOLOGIE**

*Introduzione e moderazione*

**CATERINA VERRIGNI**, Università degli Studi “G. d’Annunzio” di Chieti-Pescara

**Ne discutono:**

**Maria Cecilia Fregni**, Università di Modena e Reggio Emilia

**Direttore dell’Agenzia delle Entrate**

Rappresentante ordini professionali

**Concetta Ricci**, Università del Molise

**Menita Giusy De Flora**, Università di Salerno

**Intervengono:**

Chiara Lattanzi, Università di Milano Bicocca

Alessia Funari, Università di Torino

\*\*\*

**11 giugno 2025 – ore 14.30-17.30 – aula da confermare**

**IMPIEGO DELL’INTELLIGENZA ARTIFICIALE E FORME DI TUTELA**

*Introduzione e moderazione*

**LORENZO DEL FEDERICO**, Università degli Studi “G. d’Annunzio” di Chieti-Pescara

*Ne discutono:*

**Enrico Marelo**, Università di Torino

**Francesco Farri**, Università di Genova

Rappresentante Ordini professionali

**Giovanni Consolo**, Università di Milano Bocconi

**Mario d’Angelo**, presidente della Associazione magistrati – sez. Abruzzo

**Intervengono:**

- Marco Colella, Università di Torino
- Dottorandi altri Atenei

\*\*\*

**9 Luglio ore 14.30-17.30, aula 18**

**DISCUSSIONE SU CASI E QUESTIONI CON I DOTTORANDI**

(incontro riservato ai dottorandi che hanno frequentato il corso)

**Francesco Montanari**, Università degli Studi “G. d’Annunzio” di  
Chieti- Pescara